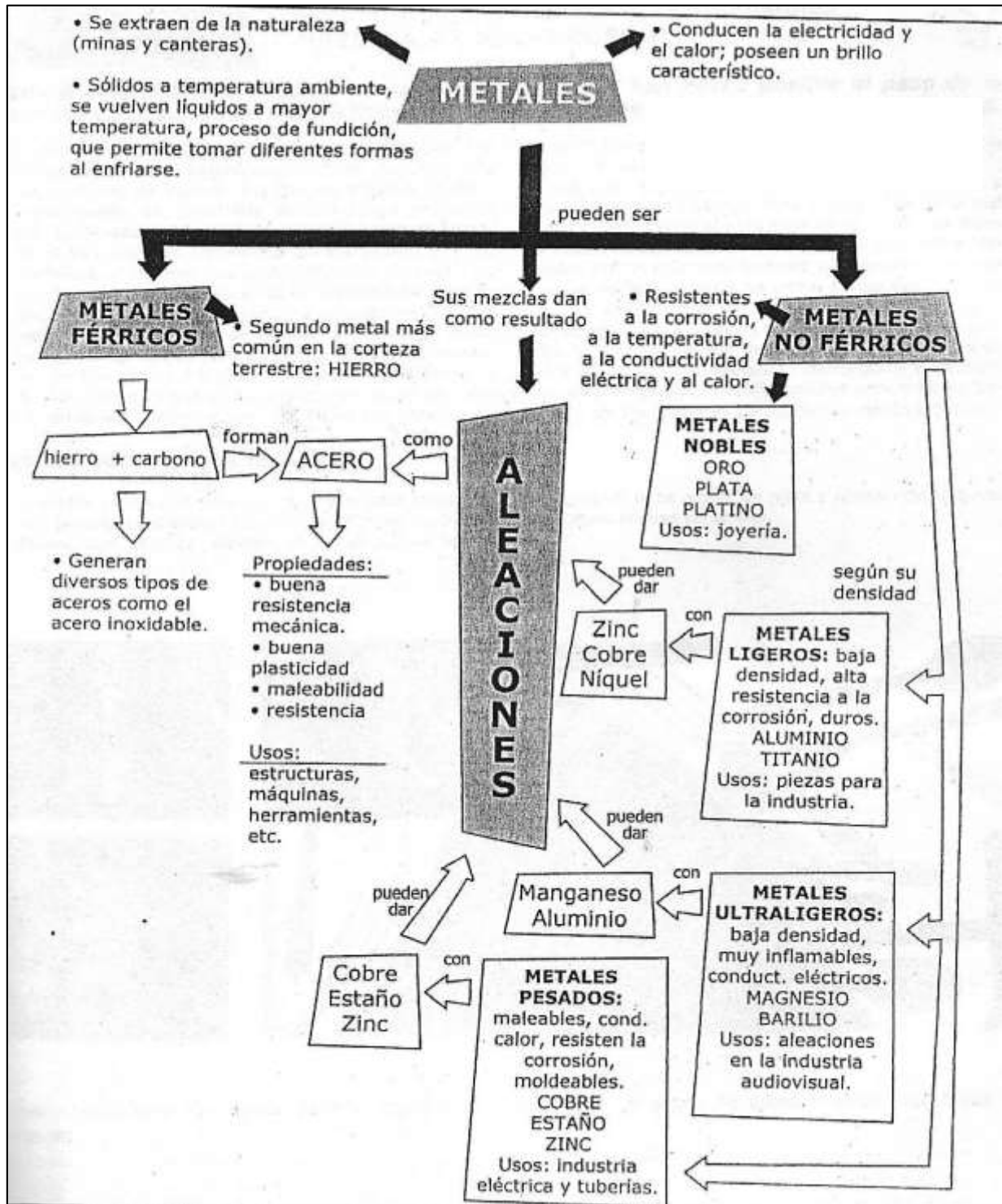




"Materiales: METALES"



Los **metales son materiales de enorme interés**. Se usan mucho en la industria, pues sus excelentes propiedades de resistencia y conductividad son de gran utilidad en la construcción de máquinas, estructuras, mecanismos, circuitos y herramientas.



Algunos metales se emplean en estado **casi puro** (cobre, oro, plata, etc.), pero la mayoría se combinan entre sí o con otros elementos, formando **aleaciones** para ampliar y mejorar sus propiedades.

Las **ALEACIONES** son la **mezcla de 2 o más metales**. Se emplean porque muchas veces un determinado metal en estado puro puede no ser adecuado para lo que deseamos construir. Por ejemplo, podría interesarnos que fuera más duro, o más resistente a la corrosión, o más ligero, o mejor conductor.

Las aleaciones de mayor uso industrial son las del hierro; algunas de ellas son las fundiciones y los aceros.

Existen muchas formas de clasificar los metales, aunque podemos señalar dos grandes grupos: los férricos y los no férricos.

* METALES FÉRRICOS:

Son aquellos que contienen **HIERRO** como elemento base; pueden llevar pequeñas proporciones de otros. A este grupo pertenece el hierro y sus derivados.



* METALES NO FÉRRICOS:

Son materiales metálicos que no contienen hierro o que lo contienen en muy pequeñas cantidades. Dentro de estos metales podemos nombrar el aluminio, el oro, el cobre, la plata, el bronce, el plomo, etc.