

ESCALA DE TAMICES ESTANDAR TYLER

Esta escala de tamices está basada en una abertura de 0,0029 pulg (0,074 mm) que es la abertura del tamiz patrón de 200 mallas y 0,0021 pulg (0,0053 cm) de diámetro del hilo, tal como ha sido adoptada por la National Bureau of Standards.

| Mallas | Abertura de malla, mm | Abertura aprox. pulg | Diámetro del hilo, cm |
|--------|-----------------------|----------------------|-----------------------|
| | 26,67 | 1 | 0,3759 |
| † | 22,43 | 7/8 | 0,3429 |
| | 18,85 | 3/4 | 0,3429 |
| † | 15,85 | 5/8 | 0,3048 |
| | 13,33 | 1/2 | 0,2667 |
| t | 11,20 | 7/16 | 0,2667 |
| | 9,423 | 3/8 | 0,2336 |
| 2½ t | 7,925 | 5/16 | 0,2235 |
| 3 | 6,680 | 1/4 | 0,1778 |
| 3½ † | 5,613 | 7/32 | 0,1651 |
| 4 | 4,699 | 3/16 | 0,1651 |
| 5 † | 3,962 | 5/32 | 0,1117 |
| 6 | 3,327 | 1/8 | 0,0914 |
| 7 † | 2,794 | 7/64 | 0,0833 |
| 8 | 2,362 | 3/32 | 0,0812 |
| 9 † | 1,981 | 5/64 | 0,0838 |
| 10 | 1,651 | 1/16 | 0,0889 |
| 12 † | 1,397 | | 0,0711 |
| 14 | 1,168 | 3/64 | 0,0635 |
| 16 † | 0,991 | | 0,0596 |
| 20 | 0,833 | 1/32 | 0,0436 |
| 24 † | 0,701 | | 0,0358 |
| 28 | 0,589 | | 0,0317 |
| 32 † | 0,495 | | 0,0299 |
| 35 | 0,417 | 1/64 | 0,0309 |
| 42 † | 0,351 | | 0,0254 |
| 48 | 0,295 | | 0,0233 |
| 60 † | 0,246 | | 0,0177 |
| 65 | 0,208 | | 0,0182 |
| 80 † | 0,176 | | 0,0142 |
| 100 | 0,147 | | 0,0106 |
| 115 † | 0,124 | | 0,0096 |
| 150 | 0,104 | | 0,0066 |
| 170 † | 0,088 | | 0,0060 |
| 200 | 0,074 | | 0,0053 |

Para tamaños mayores (de 3 a $1\frac{1}{2}$ pulg de abertura)

| | |
|----------------|-------|
| 3 | 0,526 |
| 2 | 0,488 |
| $1\frac{1}{2}$ | 0,376 |

† Estos tamices se incluyen cuando se desea un intervalo de tamizado más estrecho, completando la serie normalizada utilizada habitualmente. Con esta inclusión, la relación de los diámetros de las aberturas entre dos tamices sucesivos es de $1:\sqrt[4]{2}$ en lugar de $1:\sqrt{2}$.