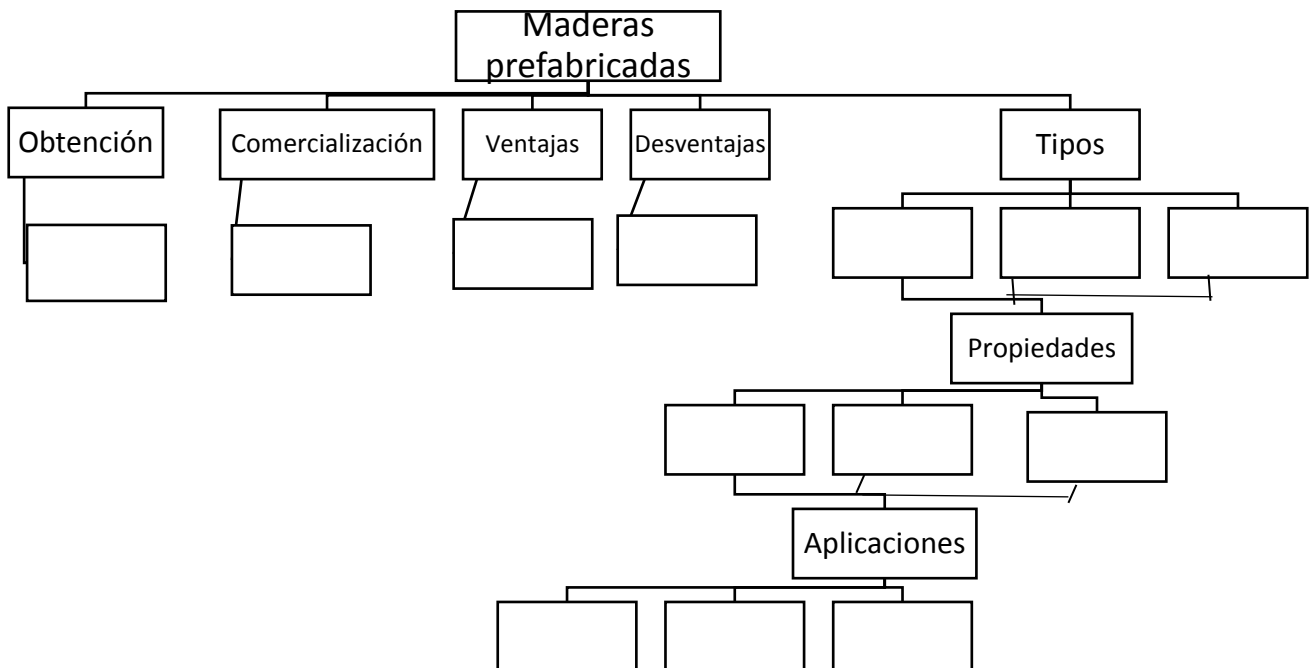


TAREAS PARA EL DIA 23 DE OCTUBRE

NO HACE FALTA QUE IMPRIMAS NADA. TAMPOCO DEBES ENVIAR EVIDENCIA.

Termina el segundo esquema de maderas prefabricadas

23/10/24



Maderas prefabricadas.

Las maderas prefabricadas no se obtienen directamente de los troncos, sino que son obtenidas en fábricas a partir de restos de madera natural (cortezas, virutas, ramas, etc.). Se venden en forma de láminas o planchas de diverso grosor. Son más económicas que las naturales, más fáciles de trabajar que las naturales y pueden tener cualquier tamaño.

La desventaja es que tienen peor apariencia y calidad que las maderas naturales.

a) **Tableros de contrachapado:** Se fabrican con **láminas de maderas** naturales unidas por cola y prensadas.

Propiedades: son sensibles a los cambios de temperatura y humedad, lo que les hace curvarse y cambiar de grosor.

Aplicaciones: ebanistería, puertas, embalajes, construcciones agrícolas, etc.



b) **Tableros de aglomerado:** Se fabrican mezclando **virutas de madera** con cola que posteriormente se prensan.

Propiedades: Es una madera barata y fácil de trabajar. Suele ser indeformable, pero frágil.

Aplicaciones: revestimientos de techos y tabiques, mobiliario, paneles aislantes en construcciones prefabricadas, etc.



c) **Tableros de fibras:** Se obtienen de **astillas de madera** molidas, dando lugar a pequeños **hilos leñosos** que se unen con resina sintética.

Propiedades: son muy resistentes a la humedad y no se pudren. Su superficie es muy pulida. Sin embargo, son tableros relativamente pesados.

Aplicaciones: revestimientos exteriores.

